



Лучшие аппараты для переработки продуктов и подготовки сред

Пластинчатые теплообменники BaseLine

Применение

Охлаждение и нагрев молочных продуктов, пива, напитков и вязких жидкостей, а также пастеризация в некоторых установках.

Принцип действия

Пластинчатый теплообменник представляет собой пакет гофрированных металлических пластин с отверстиями для двух текучих сред, между которыми происходит теплопередача. Пакет пластин монтируется на раме между неподвижной и нажимной плитами и стягивается шпильками. Пространство между пластинами герметизировано прокладками и образует чередующиеся каналы для двух сред. Число пластин определяется расходом сред, их физическими свойствами, заданным перепадом давления и температурным режимом. Гофрировка пластин способствует турбулентности потока и стойкости к перепаду давления.

Рама

Теплообменные пластины и нажимная плита подвешены на верхнем и нижнем бруске, оба бруска закреплены на стойке. В самых больших моделях в качестве шайб на стяжных шпильках используются шарикоподшипники, что облегчает сборку и разборку теплообменника. Рама предназначена только для напольного монтажа. Стандартные ножки не регулируются по высоте.

На одной раме может быть установлено несколько теплообменников, отделенных друг от друга разделительными плитами с взаимозаменяемыми патрубками. (кроме модели M3-Base).

Пластины

Гофры образуют канавки между соседними пластинами, создают точки контакта между пластинами, придавая конструкции жесткость, и увеличивают турбулентность потока, что способствует эффективной теплопередаче. Прокладки расположены так, что две среды поступают через чередующиеся каналы.

Шевронная гофрировка обеспечивает максимальную прочность при высоких рабочих давлениях. Пластины могут иметь различные конфигурации гофров, что создает различные комбинации значений коэффициента теплопередачи и перепада давления.

Уникальная распределительная зона обеспечивает равномерный поток по ширине пластины.

Пластины можно переворачивать и пропускать через них параллельные потоки, т.е. для создания теплообменников достаточно иметь только один тип пластин.



BaseLine

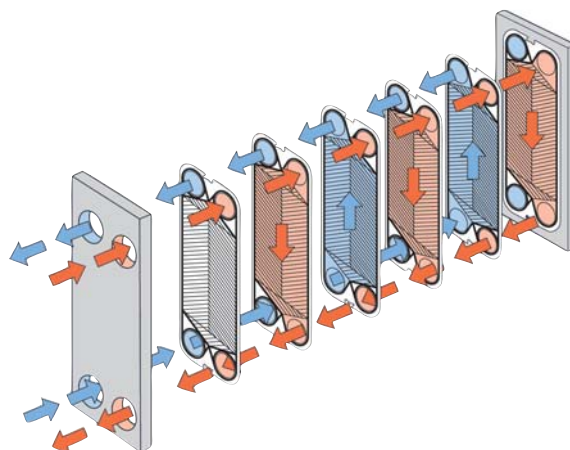


Схема потоков в пластинчатом теплообменнике

Прокладки

Пластины поставляются в комплекте с бесклеевыми прокладками Clip-On, которые легко заменяются, даже если пластины не сняты с рамы.

Типы пластин

M3, M3G, M6, M6M, M6MG, M10B, M10M, TL10B и TL10P

Стандартные материалы

Пластины

Нержавеющая сталь AISI 316, титан или легированная сталь SMO.

Прокладки

NBR, высокотемпературный NBR и EPDM, одобренные FDA.

Бесклеевая конструкция Clip-On.

Рама

Рама и нажимная плита изготовлены из толстолистовой нержавеющей стали, все смачиваемые детали - из кислотостойкой нержавеющей стали, остальные элементы - из разных сортов нержавеющей стали. Гайки и стяжные шпильки сделаны из латуни с хромовым покрытием.

Технические характеристики

Расчетное давление (изб.) / температура

10 бар / 150 °C

Соответствует европейским нормативам о сосудах высокого давления (PED)

Присоединительные патрубки

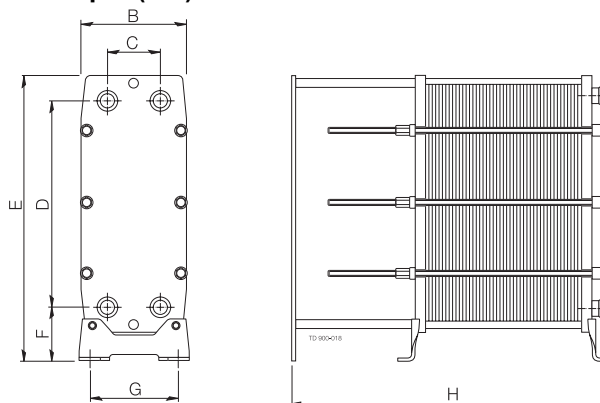
Патрубки с соединениями по стандартам DIN, SMS, Tri-CLAMP, B.S./RJT и IDF/ISO.

Вариант

- A. Защитная панель
- B. Отделка 3 A
- C. Регулируемые ножи, низкие или высокие
- D. Гаечный ключ
- E. Свидетельства об эксплуатационных испытаниях и испытаниях материалов
- F. Испытание уполномоченными инспекционными организациями

Не во всех моделях присутствует все дополнительное оборудование.

Размеры (мм)



1) Регулируемая ножка ± 30 мм на BASE-3, BASE-6 и BASE-10.

2) Регулируемая ножка ± 50 мм на BASE-11

Размеры	BASE-3	BASE-6	BASE-10	BASE-11
B	180	304	446	473
C	60	140	223	218
D	357	640	719	1338
E	545	909	1053	2087
F	141	181	214	430
G	176	290	430	590
H	250-510	575-1925	700-2200	1100-3000

Патрубок				
Диаметр (мм)	25	51	76/101,6	76/101,6

Расход, л/ч				
Пастеризация	-	11.000	15.000	25.000
Нагрев/охлаждение	4.500	15.000	65.000	70.000
Промывка водой	8.800	35.000	130.000	130.000

Количество стяжных шпилек плит для разных типов различно.

Рекомендуемое свободное пространство - 1,0 м от боковых поверхностей и переднего торца рамы.

ESE00258RU 1001

Приведенная здесь информация является достоверной на момент выпуска брошюры, но может подвергаться изменениям без предварительного уведомления.

Как обратиться в компанию Alfa Laval:

Подробная информация по контактам во всех странах непрерывно обновляется на нашей странице интернета. Просим Вас обратиться к www.alfalaval.com для непосредственного доступа к информации.